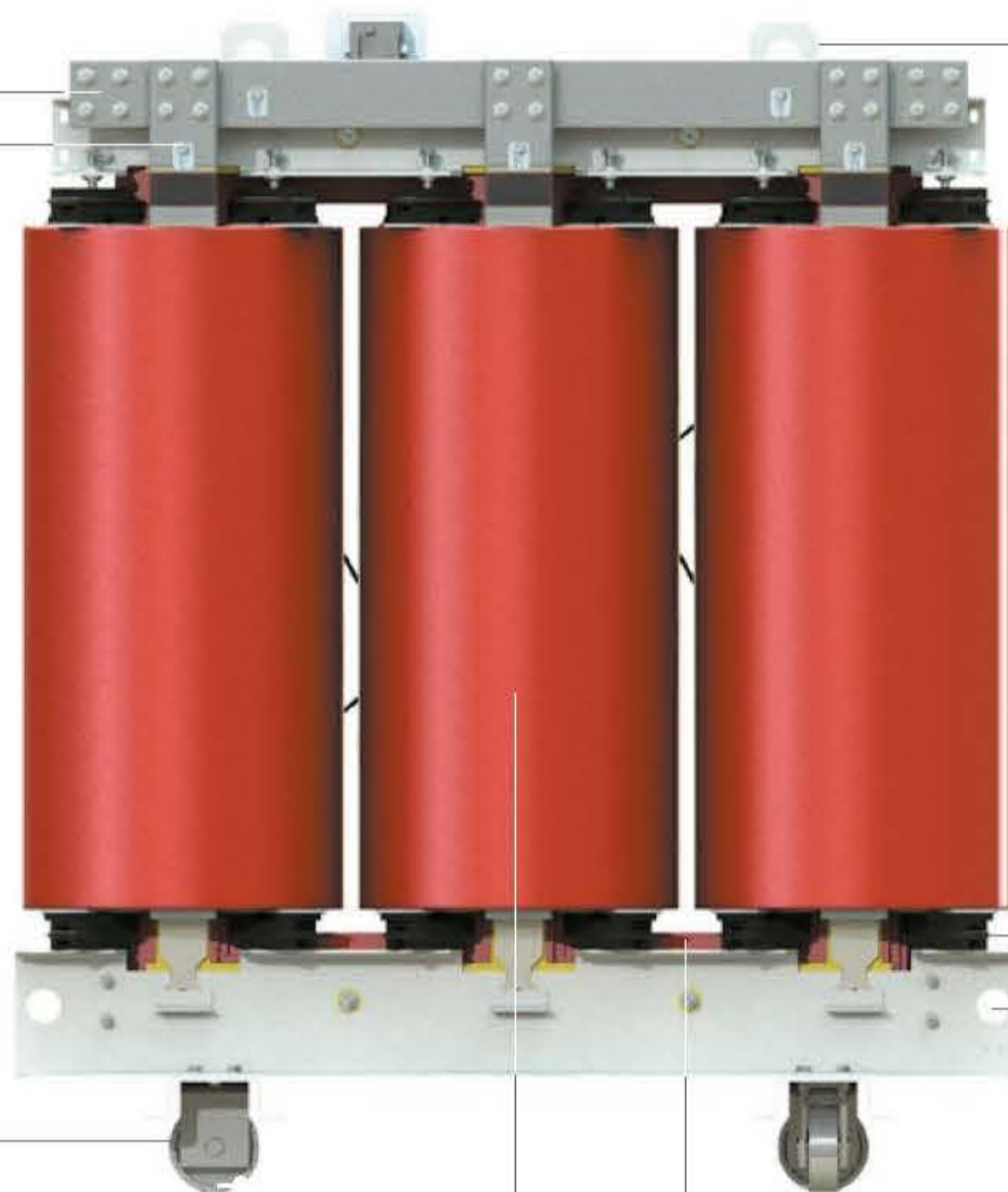


# Основные элементы конструкции сухих трансформаторов

## Вводы НН

Нейтраль НН  
(для схемы соединения в звезду)

Фаза



Подъемные пластины трансформатора

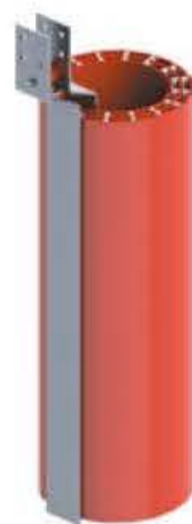
## Катки для перемещения трансформатора

по желанию заказчика возможна комплектация виброгасителями

## Прессующие прокладки

Обеспечивают надёжную фиксацию обмоток а также снижают влияние вибраций

Отверстие для продольного перемещения



## Обмотки низкого напряжения



Располагаются между обмотками ВН и магнитопроводом



Изготавливаются из медных или алюминиевых лент на автоматизированном станке с одновременной намоткой межслоевой и торцевой изоляции. Число вентиляционных каналов в обмотке зависит от мощности трансформатора. Каналы обеспечиваются стеклопластиковыми профилями высокого класса нагревостойкости. Обмотки покрываются электроизоляционными эмалями и запекаются.

Каждая низковольтная обмотка оснащена датчиком контроля температуры. Фольговая обмотка обеспечивает равномерное токо- и теплораспределение, обладает высокой динамической устойчивостью.

## Магнитопровод



Изготавливается из листовой холоднокатаной электротехнической стали толщиной 0,27 мм с жаропрочным покрытием. Технология резки стали и схема шихтовки «step-lap» обеспечивает малые значения потерь и тока холостого хода. Увеличенная площадь сечения обеспечивает стабильную работу сухих трансформаторов в режиме перегрузки.

Качество используемых материалов, технология резки и сборки, а также оптимальный выбор конструкции позволяет добиться пониженных шумовых характеристик.

## Табличка технических данных

## Вводы ВН

медные луженые контактные площадки позволяют монтировать как медные, так и алюминиевые кабельные наконечники и шины

## Переключения ответвлений обмоток ПБВ $\pm 2 \times 2,5\%$

## Шины для сборки схемы

для соединения обмоток в треугольник или звезду

## Блок контроля температуры



## Верхние и нижние ярмовые балки

оцинкованные и имеют усиленную конструкцию, позволяющую обеспечить равномерную прессовку магнитопровода

## Стяжные шпильки

для равномерной и надёжной прессовки магнитопровода



## Обмотки высокого напряжения



Состоят из секций, соединенных последовательно. Обмотка изготавливается из медных или алюминиевых лент, которые дополнительно очищаются и вальцуются прямо в процессе намотки. Межслоевая изоляция равномерно укладывается высокоточным оборудованием, обеспечивая высокую электрическую и механическую прочность. В ходе полностью автоматизированного процесса обмотки заливаются эпоксидным компаундом в вакууме, обеспечивающем хорошую теплоотдачу и высокую стойкость к термическим ударам. Материалы, необходимые для изготовления обмоток закупаются у производителей, соответствующих высоким требованиям Группы СВЭЛ.

## Кожух трансформатора

Обеспечивает необходимую степень защиты активной части. Кожух выполнен из стального каркаса, к которому крепятся стенки, дно и крыша кожуха. Стенки и дно кожуха имеют вентиляционные отверстия, обеспечивающие нормированный уровень охлаждения трансформатора. На широких стенках кожуха имеются съемные панели для доступа к регулировочным отпайкам. Все стенки съемные, что обеспечивает осмотр и проведение технического обслуживания в регламентируемые сроки.

